FICHA TÉCNICA CAPTADOR SOLAR DISOL ARGUS 21H



- Captador solar plano certificado de alta eficiencia.
- Absorbedor de aluminio con tratamiento altamente selectivo de oxido de titanio y soldadura láser.
- Circuito absorbedor de cobre tipo parrilla.
- Cubierta de vidrio templado de 4 mm de espesor y bajo contenido en hierro.
- Caja de aluminio anodizado y lacado.
- Interconexión mediante racores bicono.
- Instalación en posición horizontal.
- Excelente integración en instalaciones de baja altura.



COMPONENTES	
Absorbedor	Lámina de aluminio de 0,5 mm espesor con recubrimiento
	selectivo y parrilla unida mediante soldadura láser con
	tubos de cobre de Ø 8 mm unida a 2 tubos colectores de
	co <mark>bre de Ø 22 mm</mark>
Cubierta transparente	Vid <mark>ri</mark> o solar de seguridad y bajo contenido en hierro,
	templado, espesor 4 mm, transmisividad 89%
Caja captador	Marco de perfil de aluminio.
Aislamiento térmico	Lana mineral de 40 mm de espesor en fondo y 25 mm en
	laterales.
Conexiones	4 salidas laterales en tubo de cobre de 22.
Características constructivas y	
dimensionales	
Dimensiones externas (mm)	2030 x 1030 x 92 (2,09 m ²)
Dimensiones absorbedor (m²)	1,88
Dimensiones apertura (m²)	1,92
Peso en vacío (kg)	42
Capacidad de líquido (I)	2,1
Características funcionales	
Presión máxima de trabajo (bar)	10
Temperatura de estancamiento (°C)	191
Fluido de trabajo	Agua o agua + anticongelante
ABSORTIVIDAD Y EMISIVIDAD	95%-5%
CURVA DE RENDIMIENTO	η ₀ : 0,759
	Coeficiente de pérdidas a ₁ : 3,038 W/(m ² K)
$\eta = \eta_0 - a_1 (\Delta T/G) - a_2 \Delta T^2/G$	Coeficiente de pérdidas a ₂ : 0,042 W/(m ² K ²)
Deferente al área de aportura	O I TO NOT THE PROPERTY OF THE
Referente al área de apertura	Contraseña Certificación: NPS-25808